



XXIX CICLO SINFÓNICO
UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID
CONCIERTO DE SEMANA SANTA
SÁBADO 6 DE ABRIL DE 2019. 22:30 horas
AUDITORIO NACIONAL DE MÚSICA
SALA SINFÓNICA C/ PRÍNCIPE DE VERGARA 146 MADRID

ORQUESTA FILARMÓNICA DE ESPAÑA

CORO DE LA UNIVERSIDAD
POLITÉCNICA DE MADRID

CORO "ÁNGEL BARJA" JJMM-ULE

Director Coro: **Aitor Olivares García**

SOLISTAS

INGRIDA GÁPOVÁ, *Soprano*

GISELLE FUNDORA, *Alto*

PABLO BEMSCH, *Tenor*

PABLO RUIZ, *Bajo*

Director

Javier Corcuera

PROGRAMA

Antonín Dvořák

Stabat Mater. Op. 58

Para ver el programa de mano completo pueden acceder una semana antes del concierto a www.upm.es/culturales o al evento <http://eventos.upm.es/go/conciertodesemanasanta2019>



POLITÉCNICA

UNIVERSIDAD
POLITÉCNICA
DE MADRID

VENTA DE LOCALIDADES

A través de la web www.entradasinuem.es, se pueden adquirir las entradas para todos los conciertos de la temporada 2018-2019.

En caso de que existiera un sobrante de entradas de protocolo, se habilitaría un plazo de venta a partir del **miércoles 27 de marzo de 2019** en el Edificio B del Rectorado UPM (Pº de Juan XXIII, 11- 1ª Planta)

Horario: lunes a viernes de **9:30 a 13:30 horas**.

Se recomienda confirmar en el teléfono **910670332**



FUNDACIÓN GENERAL
UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID



FUNDACIÓN GENERAL UPM
Área de Actividades Culturales
www.upm.es/culturales
actividades.culturales@upm.es

Bajo el patrocinio del



CONSEJO SOCIAL
UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE MADRID

Con la colaboración de



INAE
INSTITUTO NACIONAL DE ACTIVIDADES ECONÓMICAS Y CULTURALES



SANTANDER
UNIVERSIDADES



A
ASOCIACIÓN DE ALUMNOS